

## Détails sur l'installation

Modèle :	Vulcan S100
Emplacement de l'installation :	tour de refroidissement du refroidisseur turbo 100RT, en service 24 h/24 toute l'année
Capacité de circulation en eau :	120 m <sup>3</sup> /h
Diamètre de tuyau :	150 mm
Résultat :	réduction du traitement à base de produits chimiques

### Traitement complet à base de produits chimiques contre le traitement Vulcan :

**En-dessous d'1 an**, le traitement Vulcan est déjà moins coûteux qu'un traitement entièrement réalisé à partir de produits chimiques.

### Réduction des coûts avec la garantie de 10 ans offerte par Vulcan :

	sans Vulcan	avec Vulcan S100	économies
	frais d'eau et d'électricité	frais d'eau et d'électricité	
	stérilisation / produits contre les algues	stérilisation / produits contre les algues	
	traitement chimique anti-calcaire		
	coûts de maintenance		
1ère année	39.902 USD	35.386 USD	4.561 USD
2ème année	79.804 USD	66.541 USD	13.263 USD
3ème année	119.706 USD	97.700 USD	22.006 USD
5ème année	199.510 USD	160.014 USD	39.496 USD
10ème année	399.020 USD	315.807 USD	83.213 USD

## Autres avantages

### Économies sur la consommation électrique :

entre 5 % et 15 %, grâce à l'élimination du calcaire sur le refroidisseur turbo.

### Économies sur la consommation de gaz :

entre 5 % et 25 %, grâce à l'élimination du calcaire sur le refroidisseur à absorption de gaz.

**Extension de la durée de vie de l'équipement :** entre 30 % et 60 %.